

Teknopox Aqua primer 5

环氧底漆 primer 5

油漆类型	Teknopox Aqua primer 5是一款用于金属底材上的水性双组份环氧涂料。该产品含有环保无毒的防锈填料。
用途	具有优异的防腐性能，可直接作为单层使用，也可以搭配聚氨酯面漆。
特殊性能	在马口铁，冷轧钢，热轧钢，镀锌表面，铝材上具有良好的附着力，干燥速度快，施工寿命长。漆膜具有优异的耐盐雾和耐湿热性能。

技术资料

混合比例	主油 (A组份)	Teknopox Aqua Primer 5	10(重量)	8 (体积)
	固化剂 (B组份)	Teknopox Aqua hardener 0330	1(重量)	1 (体积)

施工寿命 (23°C)

固含 41.5±2% 体积含量
 有机挥发物 (VOC) 约 35克/升

推荐膜厚及理论涂布率	干膜 (um)	湿膜 (um)	理论涂布率 (m ² /l)
	40	96	10.4
	80	192	5.2
	120	290	3.5

如果油漆漆膜过厚，很多性能会改变。

实际涂布率 这一数值取决于施工工艺，工件表面状况以及喷逸（喷涂涂料未喷射到待喷涂表面或误喷至邻近表面）等因素。

干燥时间23°C / 50% RH (干膜 80

- 不沾尘干 (ISO1517:1973) 45分钟
- 指压干 (DIN 53150:1995) 4小时

- N31

复涂时间，50% RH (干膜80 μm)

表面温度	自身复涂		复涂双组份水性漆	
	最小值	最大值	最小值	最大值
+15°C	3小时	3个月	5小时	1个月
+23°C	1.5小时	3个月	2小时	1个月

增加漆膜厚度或增加干燥环境的相对湿度会使得干燥速度减慢。

稀释剂，清洗剂	水
光泽	可调
颜色	与客户商定的颜色
安全标识	见物料安全数据表

施工指引

表面处理	<p>除去表面任何可能对表面处理及喷涂不利的污染物。也要通过使用适当的方法去除水溶性盐。不同材料处理方法如下：</p> <p>钢铁表面：通过喷砂清理法去除钢铁表面的氧化皮和铁锈，要达到Sa2.5级别(ISO 8501-1)的要求。将马口铁表面打磨，以提供漆膜与底材的附着力。</p> <p>镀锌表面：对于要暴露在户外的热镀锌钢结构，只要通过喷砂清理（SaS）使得整个工件表面无光即可直接喷涂。合适的材料如氧化铝和天然砂子。这种喷砂方法不适合有浸泡应变的镀锌的工件。有浸泡应变的材料应该与Teknos单独商议解决方案。对于新的镀锌光滑工件建议使用刷清喷砂清理的方法来进行表面处理。对于油漆气候老化变得无光的工件表面也可以使用RENSA STEEL清洁剂。</p> <p>铝表面：用RENSA STEEL清洁剂清洗表面。如果工件是暴露在户外的需要用刷清喷砂清理（SaS）或用喷砂处理。</p> <p>选择合适的时间和地点进行表面处理，以防止在下一步工序前工件表面出现脏污或潮湿的</p>
组成混合	<p>配制油漆时要考虑到施工寿命，主油和固化剂的比例要恰当，且充分搅拌，尤其是容器的底部。如果搅拌不充分或混合比例不当会导致固化不完善，使得漆膜性能下降。</p> <p>工件表面必须干燥。施工和干燥过程周围空气温度，工件表面温度和油漆温度必须在15℃以上，空气相对湿度也必须在70%以下。</p>
施工条件	<p>当采用喷涂施工时相环境相对湿度应该在30%以上，以防止初期干燥速度过快。</p> <p>工件表面温度，膜厚，干燥温度和通风状况都会影响漆膜的干燥。</p> <p>当环境温度过低或通风不好会使得漆膜干燥速度减慢。</p>
施工	<p>使用前充分搅拌。采用空气喷涂或空气辅助喷涂。喷嘴口径建议使用1.5mm~2.5mm。将漆均匀的喷在被涂覆的表面。为了使得漆膜达到想要的厚度，起到理想的保护作用，建议先在特殊部位部位（边缘，棱角，孔隙，角落，焊缝等）进行局部喷涂或刷涂，然后再在整个被喷涂的素材上进行扫喷。</p>
干燥	<p>可以自然干燥，也可以强制干燥。自然干燥至涂装件干燥时间为50分钟~60分钟，相对湿度40%~4小时，实干为5~7个小时，完全干燥要7天以上。当采用强制干燥时可以在50~100度条件下烘烤，依据被涂覆表干的实际受热情况烘烤30~60分钟，如果烘烤后可能会遇到物理或化学破坏（如叠压，划伤，暴露于室外，接触化学品，性能测试等）需要延长烘烤时间，以使得漆膜接近完全干燥。</p>
设备的清洗	<p>当用喷涂溶剂型的油漆设备喷涂水性漆时，所用设备一定要彻底清洗：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.先用溶剂清洗。 2.用水性稀释剂清洗，如TEKNOSOLV6060 3.用水冲洗。 <p>当水性换油性时只要将清洗过程反过来即可。</p>
附加说明	<p>保质期标注在标签上。密封包装，储存在阴凉的地方。此产品不能在0℃以下运输和储存。</p> <p>更多关于表面处理资料请参考EN ISO 12944-4 和ISO 8501-2。</p> <p>切忌冷冻</p>

本数据表所载信息是标准的，基于公司实验室检测和实际经验。Teknos承诺产品质量符合我司质量体系。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，Teknos不承担实际施工的责任。本产品只供专业使用，任何不当使用本产品后而导致的损失本公司概不承担任何责任，这要求使用人员必须在技术和工作安全方面对我司产品有足够了解。最新的数据资料，物料安全数据表和体系表请登录我们的主页www.teknos.com